



EXPTE. D- 2945

/11-12



*Honorable Cámara de Diputados
Provincia de Buenos Aires*

PROYECTO DE RESOLUCION

La Honorable Cámara de Diputados de la provincia de Buenos Aires

RESUELVE

Declarar de interés legislativo los conciertos corales organizados por la Sociedad de los Encuentros Corales a desarrollarse los días 11, 12 y 13 de noviembre del corriente año, en el marco de los festejos del 129º aniversario de la ciudad de La Plata y adhesión al Día Internacional del Canto Coral.-



SERGIO PANELLA
Diputado
Bloque U.C.R.
H. Cámara de Diputados Pcia. Bs. As.



Honorable Cámara de Diputados

Provincia de Buenos Aires

FUNDAMENTOS

El presente proyecto de resolución tiene como objeto que esta Honorable Cámara declare de interés legislativo los conciertos organizados por la Sociedad de los Encuentros Corales a desarrollarse los días 11, 12 y 13 de noviembre del corriente año, en el marco de los festejos del 129º aniversario de la ciudad de La Plata y adhesión al Día Internacional del Canto Coral.

Cabe destacar que el encuentro coral tiene como sede a la ciudad de La Plata, la cual fue declarada recientemente como Capital Provincial del Canto Coral, la serie de conciertos se inicia el día viernes 11 de noviembre a las 20 horas, con el concierto internacional, del Coro de Cámara NICOLAI de Estocolmo – Suecia, a cargo del director Christian Ljunggren, cuya bienvenida musical será a cargo del Coro Universitario de la Plata, a cargo del Director: Luis Clemente, concierto declarado de Interés Municipal y que organizan en forma conjunta, entre la Sociedad de Encuentros Corales, Asociación Argentina para la Música Coral “America Canta”, ADICORA y Asociación Civil 440, el lugar elegido será en el Salón Dorado de la Municipalidad de La Plata, sito en calle 12 entre 51 y 53, Piso 1º y la entrada es libre y gratuita.

El mencionado evento cultural se desarrollara en adhesión a los actos de la fundación de la ciudad capital y al Día Internacional del Canto Coral y continua el día Sábado 12 de noviembre, a las 20.30 horas, el Ciclo Coral de Primavera, con un concierto del coro de la Facultad de Ciencias Jurídicas y Sociales UNLP, a cargo del Director Emiliano Linares; Coral del Roble del Instituto Monseñor Dillon de Buenos Aires, a cargo de la Directora Analia Miranda; Agrupación Coral 440 de la Municipalidad de La Plata, a cargo del Director Raúl Salvatierra; Coro Popular IOMA de La Plata, a cargo del Director Santiago Bucar; organizado por la Agrupación Coral 440.

Por ultimo, las actividades finalizan el día domingo 13 de noviembre, a las 20 horas con el concierto aniversarios del 20º Aniversario del Coro del Consejo Profesional de Ciencias Económicas de la Provincia de Buenos Aires, a cargo del Coro del Consejo Profesional de Ciencias Económicas de la Provincia de Buenos Aires, a cargo del Director Guillermo Masi, con la asistencia de dirección Marcos González, como preparadora vocal María Inés Franco, Coral Jesús Paiva de Maracay – Venezuela, a cargo del Director Ingrid García de Sánchez, organizado por el Coro del Consejo Profesional de Ciencias Económicas de la Provincia de Buenos Aires.

Por lo que solicito a los señores diputados la aprobación del presente proyecto.-