



Provincia de Buenos Aires
Honorable Cámara de Diputados

PROYECTO DE DECLARACIÓN

LA HONORABLE CÁMARA DE DIPUTADOS DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES

DECLARA

Su beneplácito por la presentación, el próximo 15 de mayo en la localidad de Tandil, del reconocido "Coro Nacional de Niños" que actuará en el Teatro Municipal del Fuerte.


Dr. MAURICIO DIALESSANDRO
Diputado
H.C. de Diputados Pcia. de Bs. As.



Provincia de Buenos Aires
Honorable Cámara de Diputados

FUNDAMENTOS

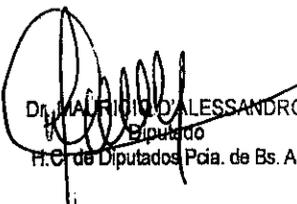
El **Coro Nacional de Niños** fue creado en el año 1967 es una prestigiosa agrupación musical conformada en el marco del **Ministerio de Cultura de la Nación** que tiene como meta la expresión artística del repertorio coral en todos los ámbitos del país que hasta fines de 2009 fue dirigido por la Mtra. Vilma Gorini de Teseo. Desde entonces la dirección se encuentra a cargo de la Lic. María Isabel Sanz.

El organismo, que promueve la formación profesional de los pequeños cantantes que intervienen, posee un espíritu musical de gran amplitud, manteniendo siempre la premisa de la mejor calidad artística posible. Esto se refleja en la prolífica trayectoria del coro y en la interpretación de obras fundamentalmente "a cappella", pero también música sinfónico-coral o escrita para otras diversas formaciones musicales.

El vasto repertorio del Coro Nacional de Niños abarca una amplitud de géneros que va desde la música de cámara del Renacimiento hasta la actualidad, incluyendo también el género operístico. Dentro de este último es de destacar su participación en el estreno mundial de la ópera infantil "**Tal y Tul**", de Ezequiel Izcovich, organizado por el **Centro de Experimentación de Ópera y Ballet del Teatro Colón** y también en el estreno de las óperas "**La bebida encantada**", de Juan José Guiliani y "**Sennin**", de Javier Giménez Noble.

La agrupación coral, que cuenta ya con cuatro registros en su historia, ha sido también convocado a participar de la banda sonora de las películas "**Yo, la peor de todas**" -de María Luisa Bemberg, 1989- y "**Tetro**" -de Francis Ford Coppola, 2008-.

Por todo lo expuesto, en apoyo a esta agrupación coral y a los encuentros culturales, es que solicito a las Sras. y Sres Diputados de esta Honorable Cámara acompañen con su voto el presente Proyecto de Declaración.


Dr. MAURIZIO ALESSANDRO
Diputado
H.C. de Diputados Pcia. de Bs. As.