



*Honorable Cámara de Diputados
Provincia de Buenos Aires*



Ref. Expte D- 4152/21-22- 0

Honorable Cámara:

Vuestra Comisión de NINEZ, ADOLESCENCIA Y FAMILIA ha considerado el expediente N° D- 4152/21-22- 0 PROYECTO DE DECLARACIÓN presentado por el/la Diputado/a LORDEN MARIA ALEJANDRA, *DE ADHESIÓN AL "DÍA DE PREVENCIÓN DEL EMBARAZO ADOLESCENTE NO PLANIFICADO", A CONMEMORARSE EL 26 DE SETIEMBRE.-*, y por los fundamentos que se exponen a continuación, os aconseja su **APROBACIÓN CON MODIFICACIONES**, de acuerdo al siguiente texto:

PROYECTO DE DECLARACIÓN

LA HONORABLE CÁMARA DE DIPUTADOS DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES

DECLARA

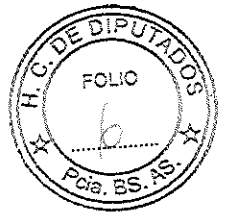
Su adhesión al Día Mundial de Prevención del Embarazo no Planificado en Adolescentes que se conmemora el 26 de septiembre de cada año.

FUNDAMENTOS

Del estudio pormenorizado de la iniciativa puesta a consideración y por los fundamentos expuestos por la autora, modificamos el tiempo verbal del proyecto. Por todo ello los miembros de la comisión decidieron aprobar con modificaciones el Proyecto.



*Honorable Cámara de Diputados
Provincia de Buenos Aires*



Ref. Expte D- 4152/21-22- 0

Dip . Presidente: ARATA MARIA VALERIA .

Dip . Vocal: GALAN DEBORA SABRINA .

Dip . Vocal: LARROQUE MARIANA .



*Honorable Cámara de Diputados
Provincia de Buenos Aires*



Ref. Expte D- 4152/21-22- 0

Dip . Vocal: RUIZ NOELIA FLORENCIA .

SALA DE COMISIÓN, miércoles 24 de noviembre de 2021.-

La reunión se llevó a cabo con la presencia de 4 (cuatro) diputados.

Relator: SIMONCINI MARIA FLORENCIA