



Honorable Cámara de Diputados
Provincia de Buenos Aires

Ref. Expte D- 3173/22-23- 0

Honorable Cámara:

Vuestra Comisión de ASUNTOS CULTURALES ha considerado el expediente N° D- 3173/22-23- 0 PROYECTO DE DECLARACIÓN presentado por el/la Diputado/a PERECHODNIK FABIÁN, *DE BENEPLÁCITO POR LA PARTICIPACIÓN DE SANTIAGO MITRE Y LAURA CITARELLA EN LA 79AVA EDICION DEL FESTIVAL DE VENEZIA.*, y por los fundamentos que se exponen a continuación, os aconseja su **APROBACIÓN CON MODIFICACIONES, de acuerdo al siguiente texto:**

PROYECTO DE DECLARACIÓN

LA HONORABLE CÁMARA DE DIPUTADOS DE LA PROVINCIA DE BUENOS AIRES

DECLARA

Su beneplácito a **los cineastas** Santiago Mitre y Laura Citarella por la participación en la 79° edición del Festival de Venecia, que se **llevó** a cabo entre el 31 de agosto y el 10 de septiembre de corriente año **2022**.



*Honorable Cámara de Diputados
Provincia de Buenos Aires*

Ref. Expte D- 3173/22-23- 0

FUNDAMENTOS

Del estudio de la iniciativa pasada a consideración a los miembros de la Comisión se concluyó que resulta acertado declarar el beneplácito por la participación de los cineastas Santiago Mitre y Laura Citarella en la 79° edición del Festival de Venecia. Entre otros motivos destacados en los fundamentos de la declaración sobresale que competirán, en la 79° edición del prestigioso Festival de Venecia, la película "Argentina 1985" que retrata el juicio a las Juntas Militares y está dirigida por Santiago Mitre oriundo de la provincia de Buenos Aires, y que la platense Laura Citarella participará en la Sección Horizontes, con su film "Trenque Lauquen". Sin perjuicio de ello, se decidió aprobar con modificaciones el presente proyecto por cuestiones sólo referidas a la técnica legislativa.

Dip . Presidente: DIROLLI VIVIANA ANDREA .

Dip . Vicepresidente: ROSSI JOSE IGNACIO .

Dip . Secretario: FARONI MARCELA VIVIANA .



*Honorable Cámara de Diputados
Provincia de Buenos Aires*

Ref. Expte D- 3173/22-23- 0

Dip . Vocal: NATALÍ LORENZO JUAN .

Dip . Vocal: GUZZO VIVIANA RAQUEL .

Dip . Vocal: LOPEZ ROXANA ALEJANDRA .

SALA DE COMISIÓN, martes 27 de septiembre de 2022.-

La reunión se llevó a cabo con la presencia de **6 (seis)** diputados.



*Honorable Cámara de Diputados
Provincia de Buenos Aires*

Ref. Expte D- 3173/22-23- 0



Relator: RAÚL LEOPOLDO TEMPESTA